

拆卸

1. 拆卸蓄电池和蓄电池托盘。
(参考EE部分-“蓄电池”)
2. 拧下导线支架固定螺栓(A)。

规定扭矩:

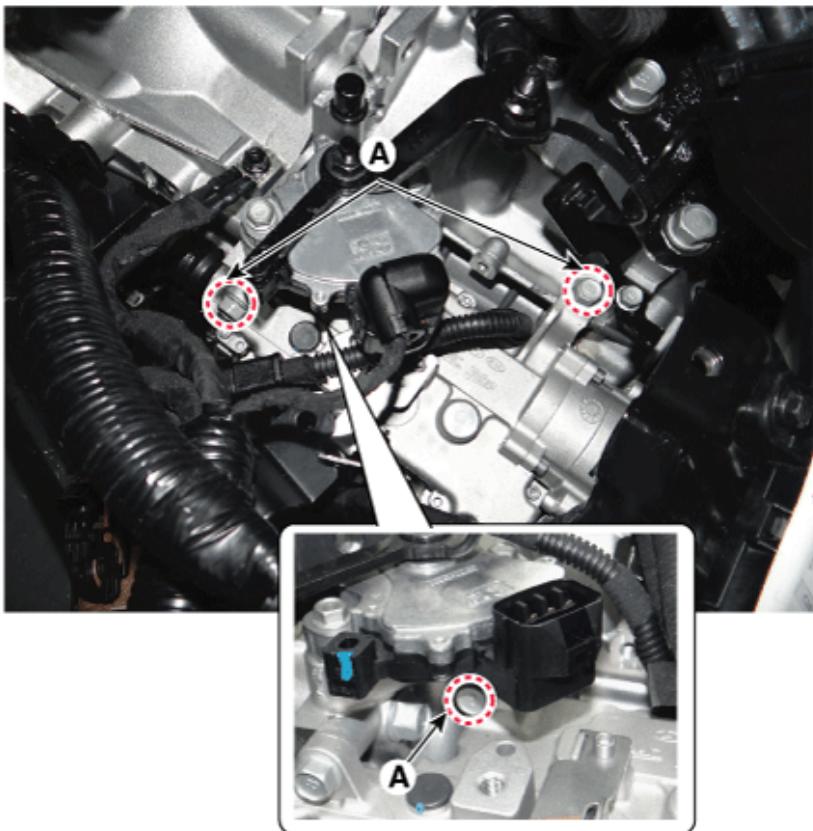
9.8~11.8N·m(1.0~1.2kgf·m, 7.2~8.7lb·ft)



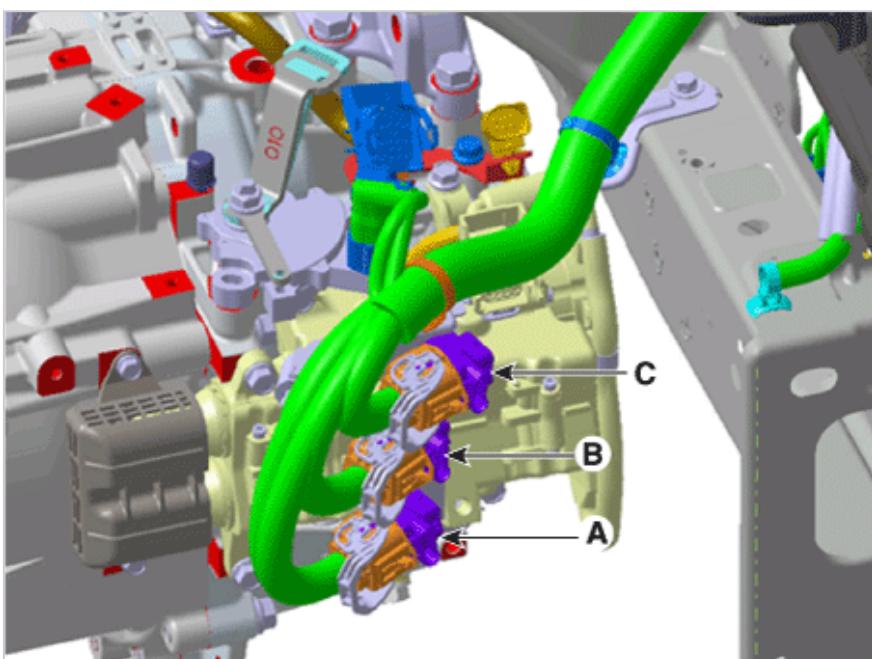
3. 拧下离合器执行器固定螺栓(A)。

规定扭矩:

19.6~26.5N·m(2.0~2.7kgf·m, 14.5~19.5lb·ft)



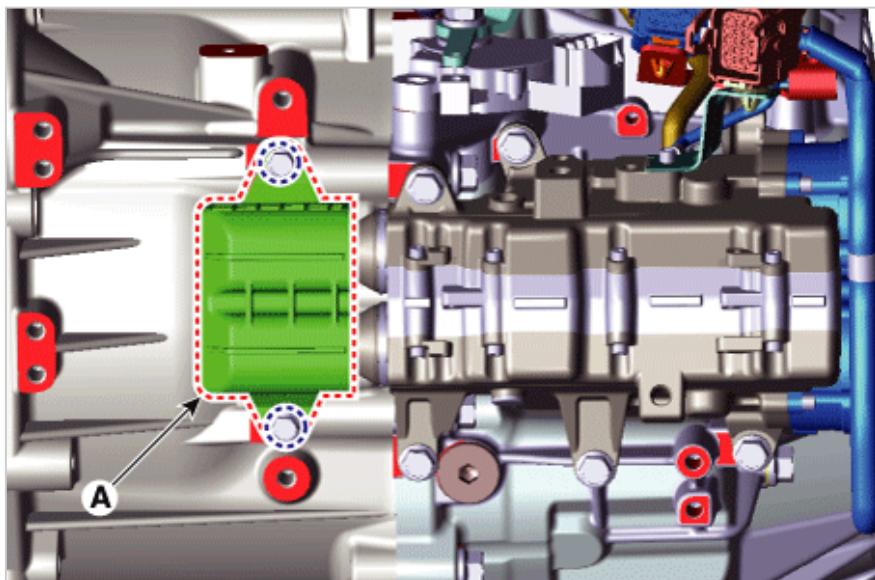
4. 拆卸底盖。
(参考EM部分-“发动机室底盖”)
5. 分离离合器执行器连接器(A)。
6. 分离档位执行器电磁执行器连接器后, 从支架上拆卸导线(B)。
7. 分离档位执行器电机连接器后, 从支架上拆卸导线(C)。



8. 拆卸拨叉盖(A)。

规定扭矩:

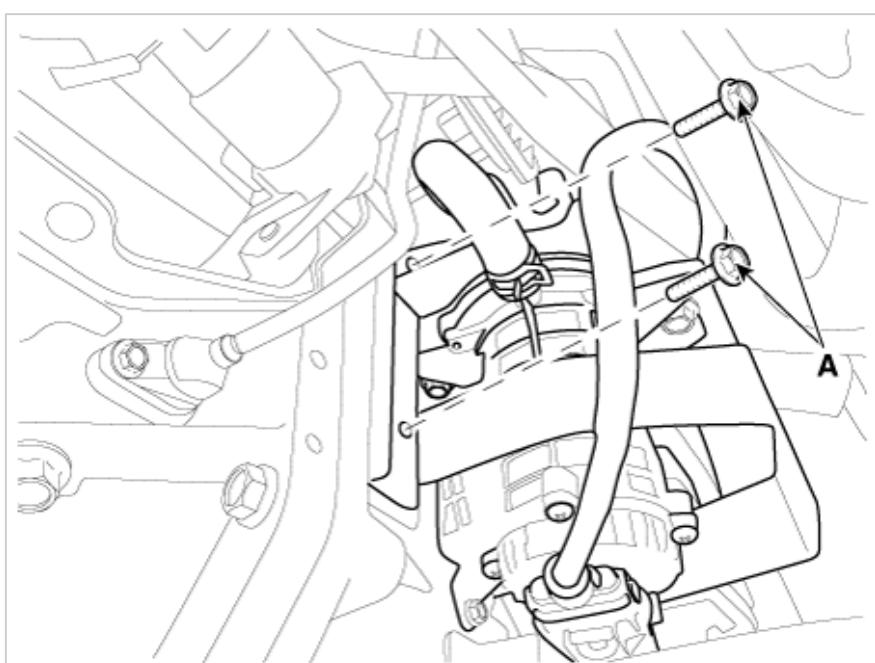
3.9~5.9N·m(0.4~0.6kgf·m, 2.9~4.3lb·ft)



9. 拧下真空泵支架固定螺栓(A)。

规定扭矩:

19.6~29.4N·m(2.0~3.0kgf·m, 14.5~21.7lb·ft)



10. 安装专用工具(09430-A5100)。

- (1) 拧下起动机固定螺栓(A)和变速器固定螺栓(B)。

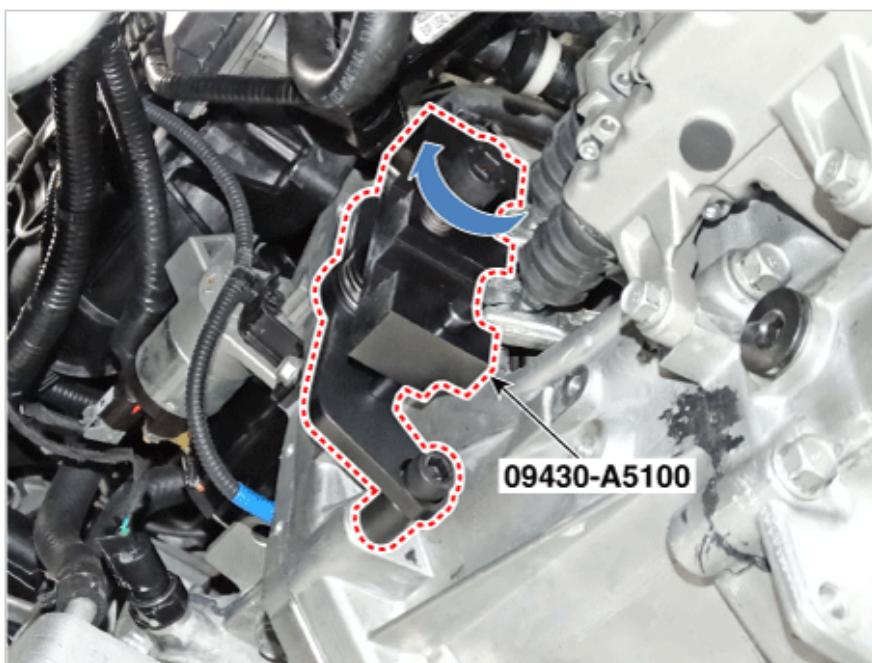
规定扭矩:

(A) 49.0~63.7N·m(5.0~6.5kgf·m, 36.2~47.0lb·ft)

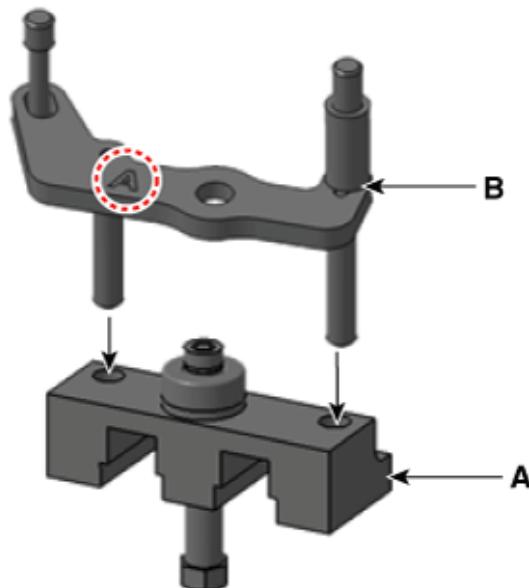
(B) 42.2~53.9N·m(4.3~5.5kgf·m, 31.1~39.8lb·ft)



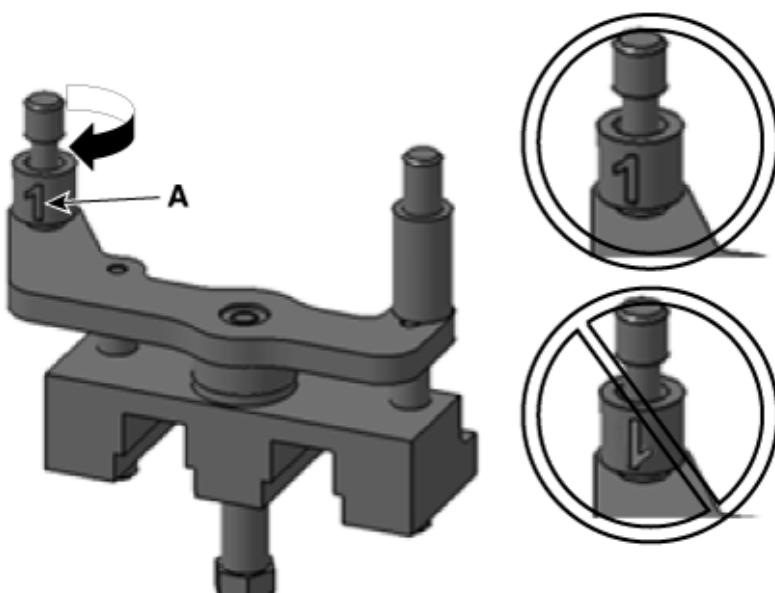
(2) 安装专用工具 (09430-A5100) 固定离合器拔叉。



1) 将适配器-A(B)安转在主体(A)上。



2) 检查隔离衬套的方向后, 将隔离衬套-1(A)装配到适配器上。



11. 拧下固定螺栓, 并拆卸离合器执行器总成(A)。

规定扭矩:

19.6~26.5N·m(2.0~2.7kgf·m, 14.5~19.5lb·ft)

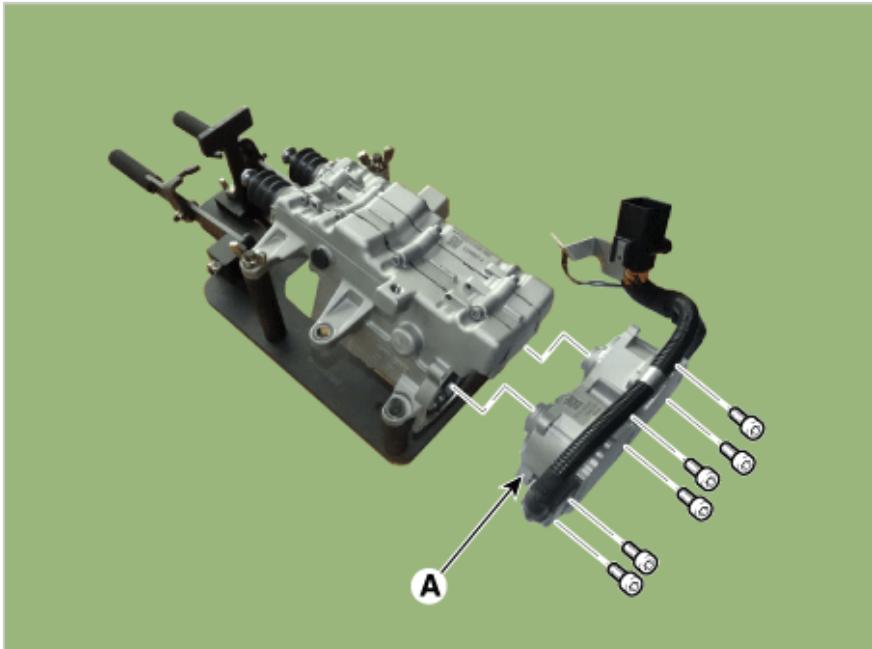


检查

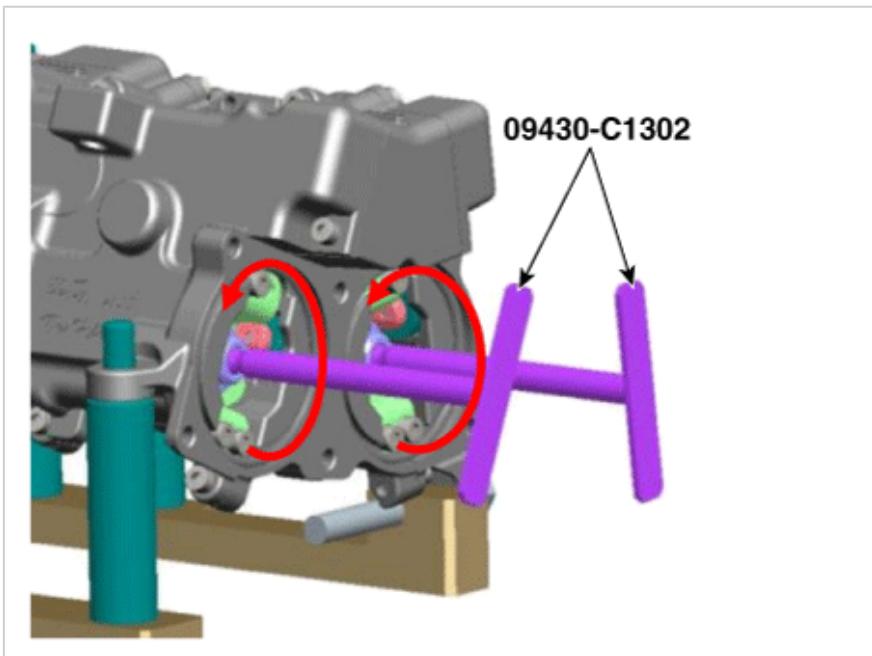
1. 拆卸离合器执行器。
(参考双离合器变速器控制系统-“离合器执行器总成”)
2. 将离合器执行器(A)安装到专用工具(09430-C1302)上并使用螺母固定执行器。



3. 拆卸离合器执行器电机(A)。

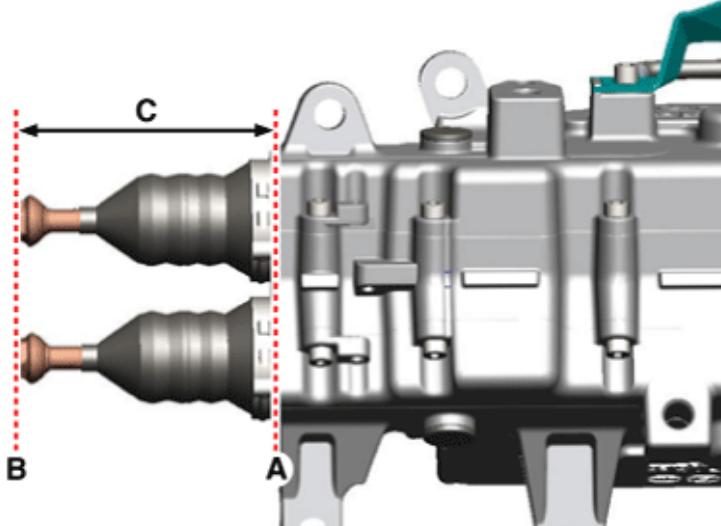


4. 将专用工具(09430-C1302)插入滚柱螺杆内，并逆时针旋转直到听见“咔嗒”声为止。



5. 测量参照点(A)到推拉杆(B)末端的长度(C)。

维修标准: 44mm (1.7323in.)

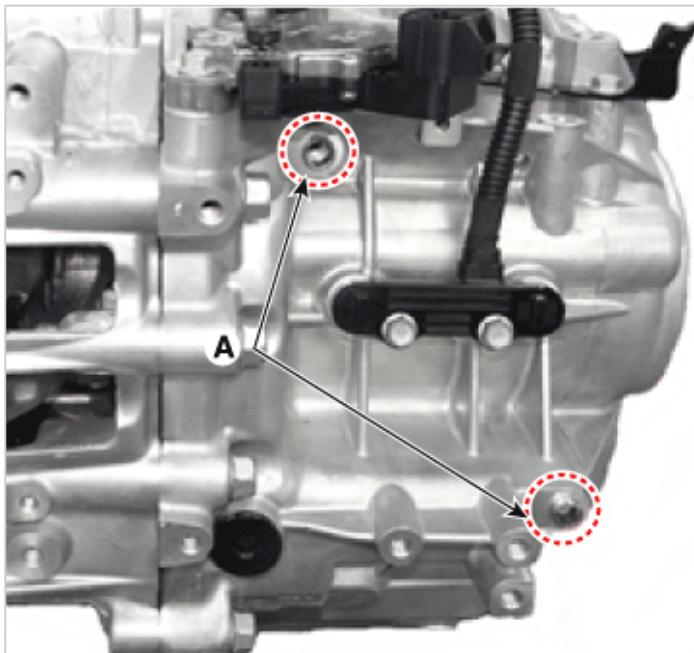


6. 如果推拉杆长度约为44mm(1.7323in.)以下, 小于标准值, 更换双离合器、离合器执行器和分离轴轴承。

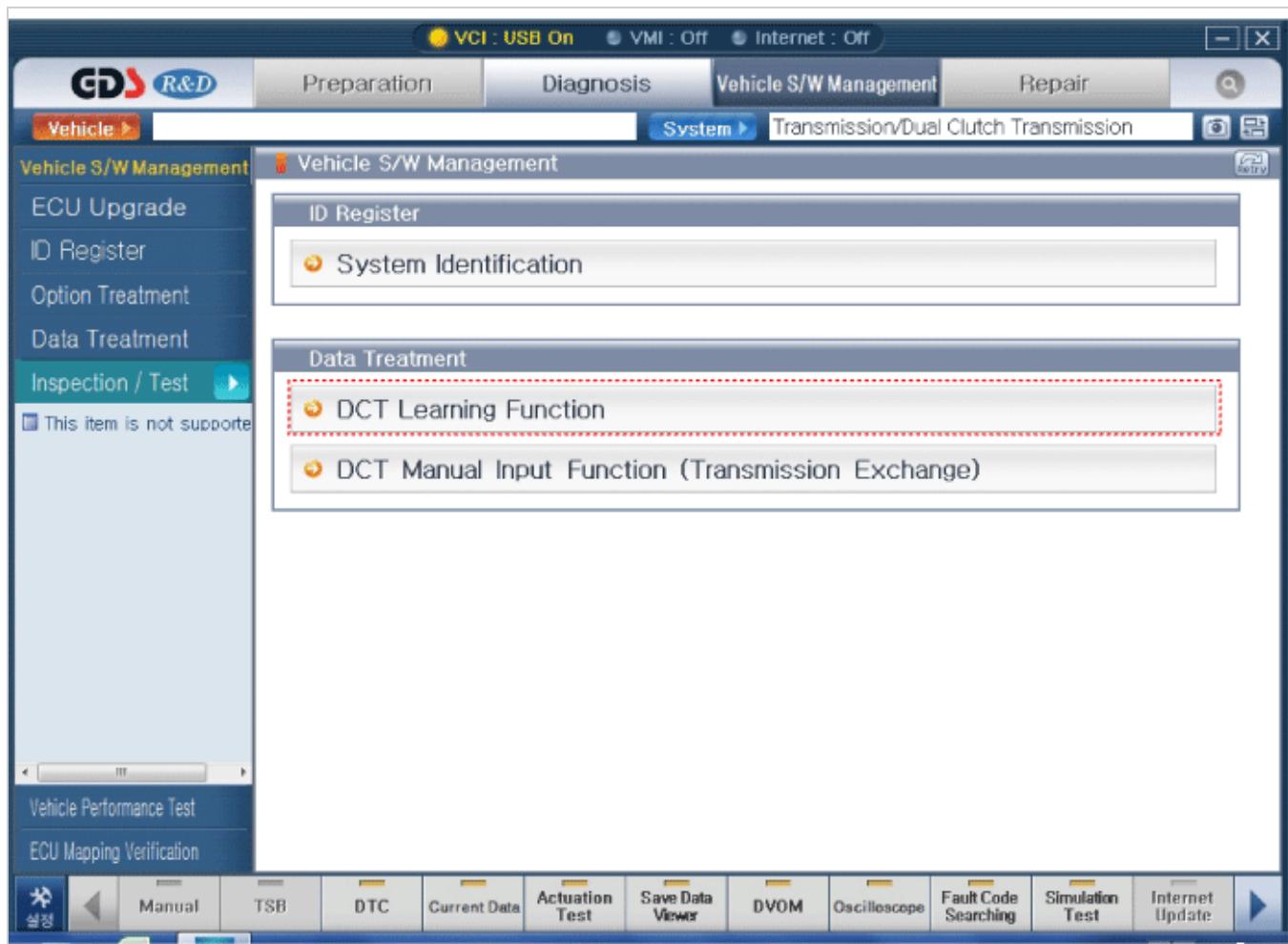
安装

1. 按拆卸的相反顺序安装。

- 安装新离合器执行器总成前, 执行磨损量补偿初始化程序。
(参考离合器执行器总成-“调整”)
- 安装离合器执行器总成前, 检查定位销(A)的装配状态。



- 更换离合器执行器总成后, 使用GDS执行离合器触点学习程序。



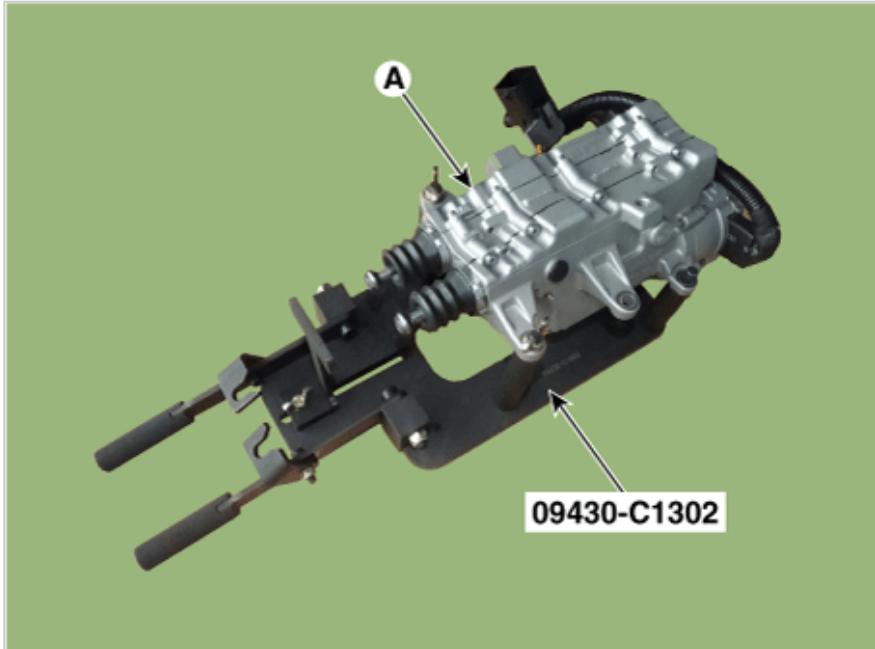
调整

参考下图执行离合器磨损量初始化程序。

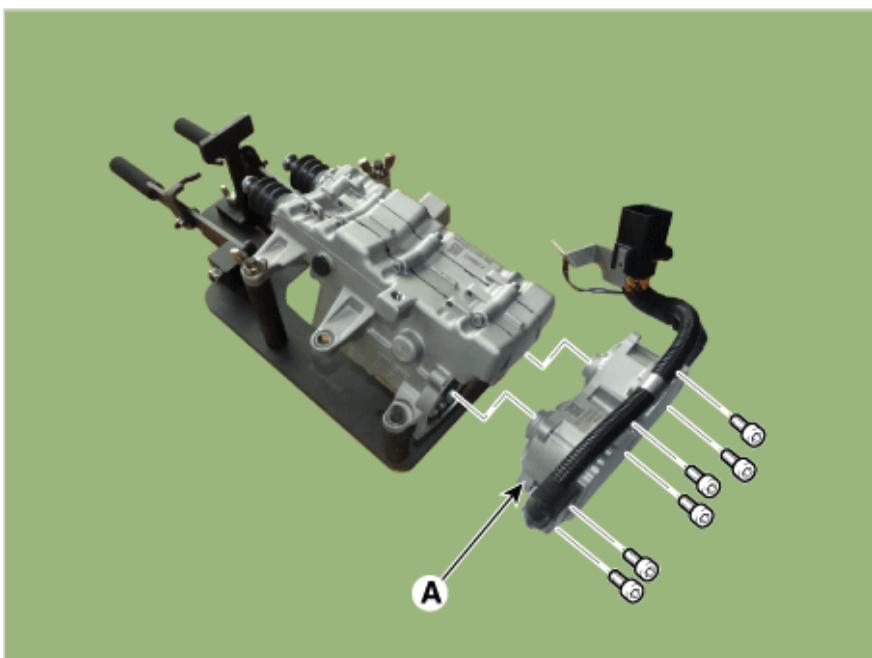
更换部件	措施
双离合器总成	初始化
离合器执行器总成	复位
双离合器总成+离合器执行器总成	不需要

如何复位磨损补偿值

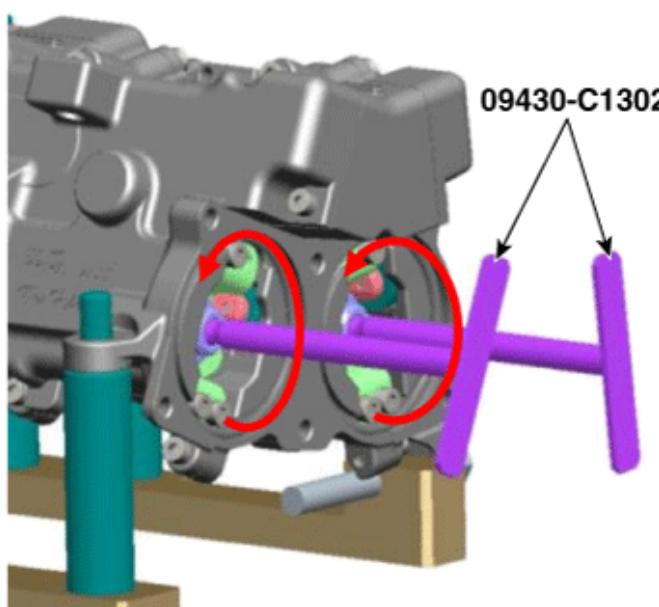
1) 将故障的离合器执行器(A)安装到专用工具(09430- C1302)上并使用螺母固定执行器。



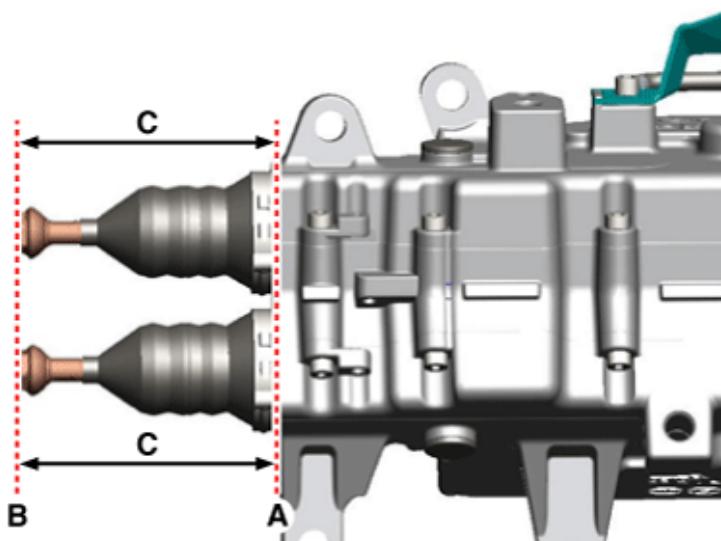
2) 拆卸离合器执行器电机 (A)。



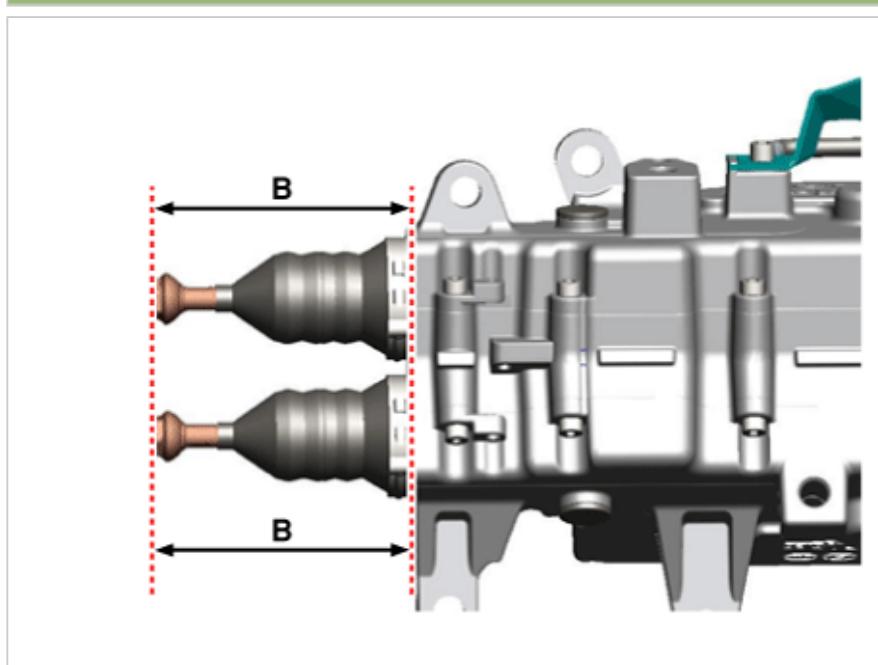
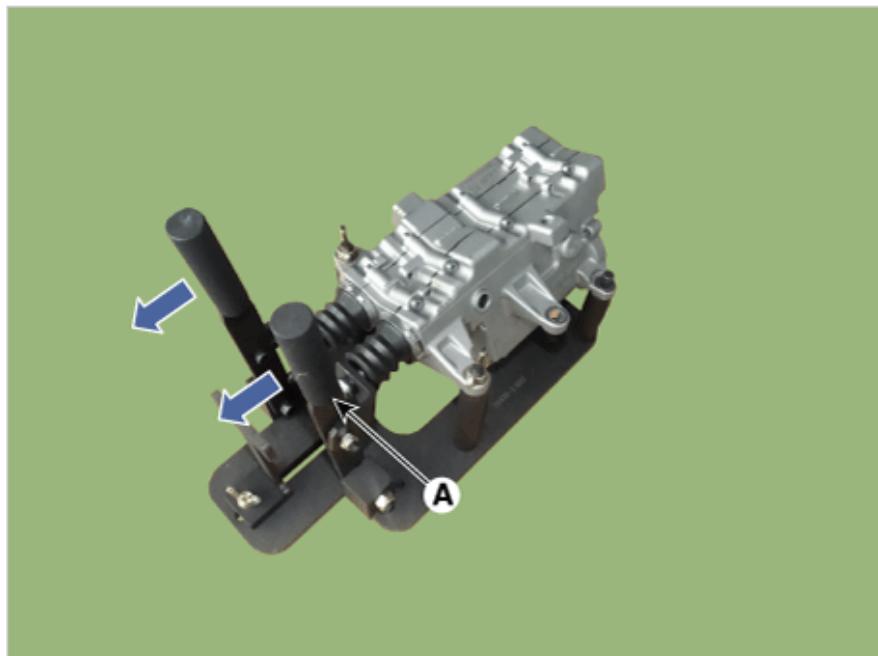
3) 将专用工具 (09430-C1302) 插入滚柱螺杆内，并逆时针旋转直到听见“咔嗒”声为止。



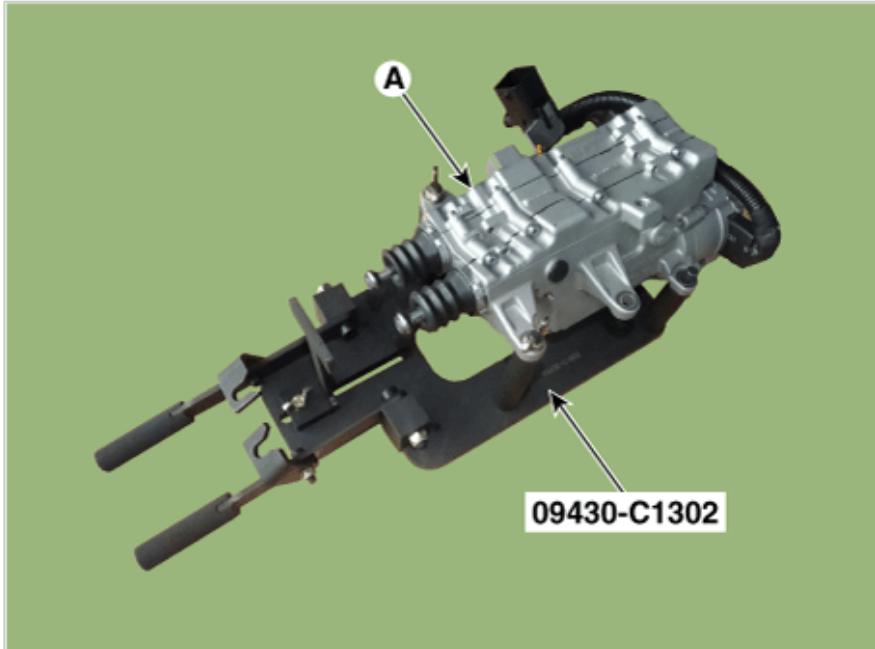
4) 测量参照点 (A) 到推拉杆 (B) 末端的长度 (C)。



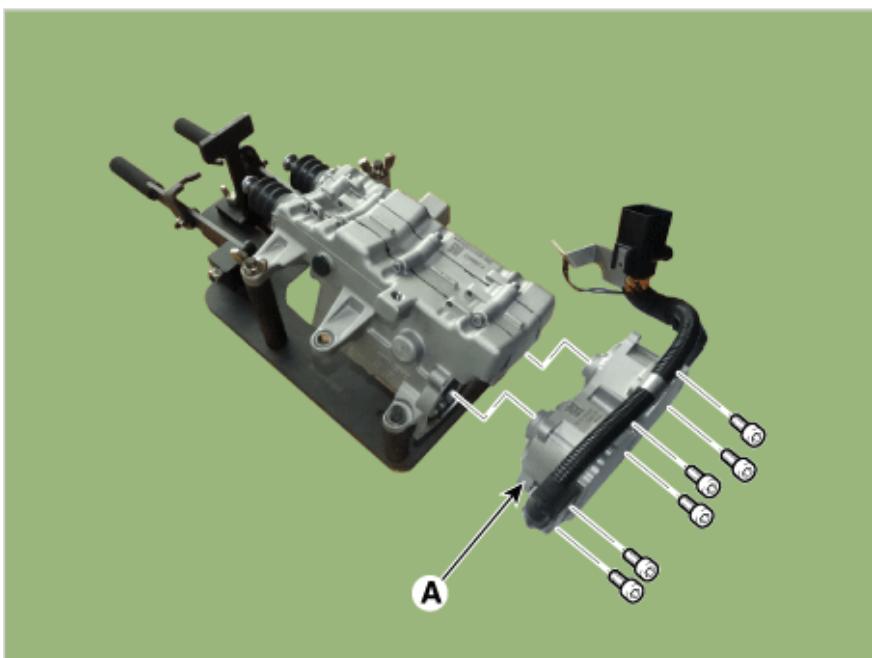
5) 拉动操纵杆 (A) 直到听到“咔嗒”声为止，然后测量各长度 (B)，检查故障离合器执行器的推拉杆长度。



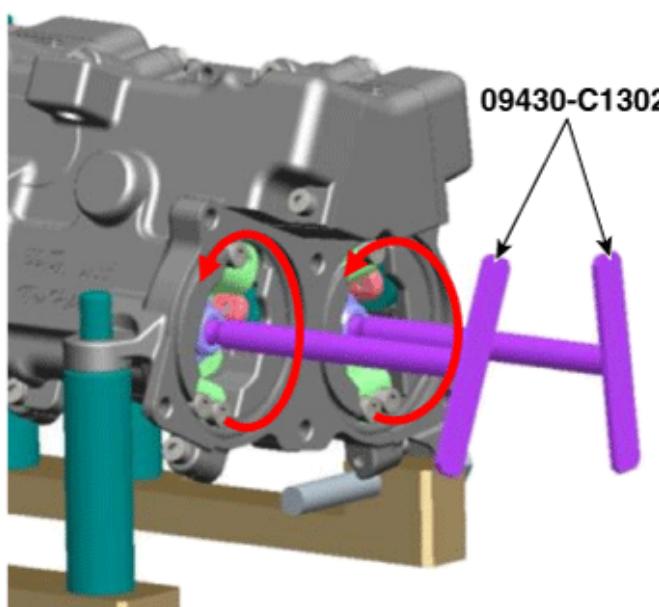
- 6) 从专用工具 (09430-C1302) 上拆卸离合器执行器。
- 7) 将新离合器执行器 (A) 安装到专用工具 (09430-C1302) 上并使用螺母固定执行器。



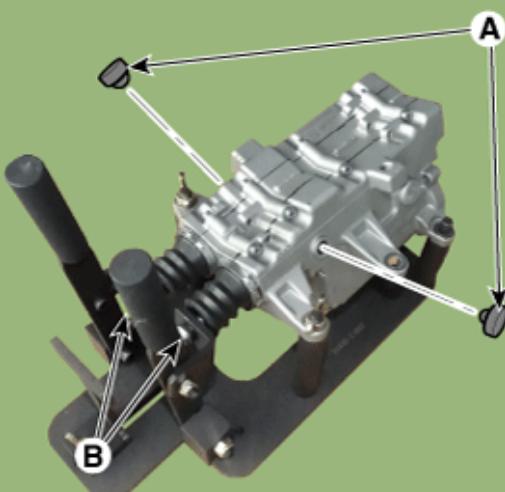
8) 拆卸离合器执行器电机 (A)。



9) 将专用工具 (09430-C1302) 插入滚柱螺杆内，并逆时针旋转直到听见“咔嗒”声为止。



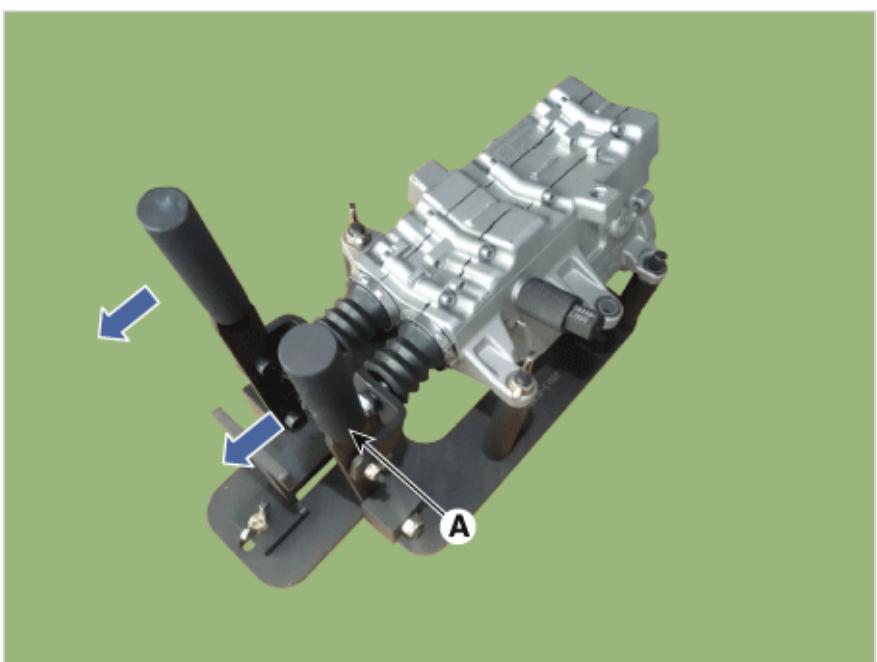
10) 将拉杆固定到挂钩上 (B)，然后拆卸密封橡胶塞 (A)。

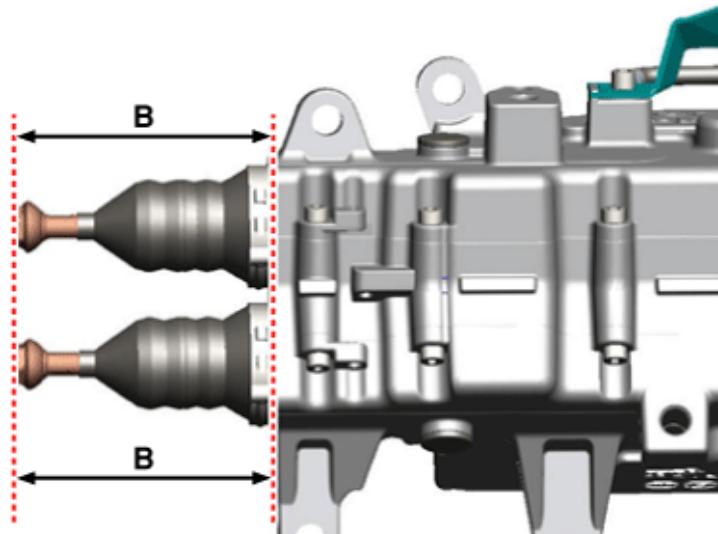


11) 将专用工具 (09430-C1300) 插入到密封橡胶塞孔内，顺时针旋转调整拉杆长度至先前离合器执行器的拉杆长度。

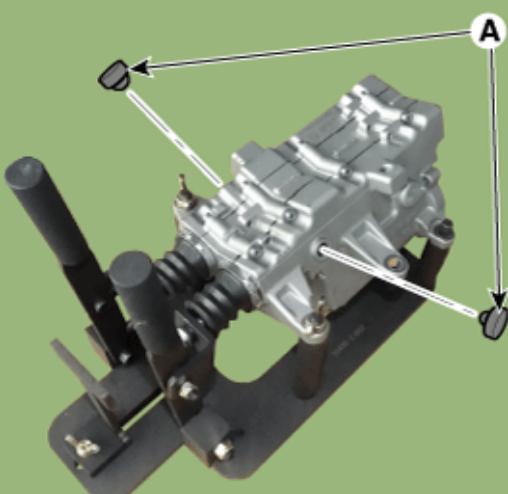


12) 拉动控制杆(A)直到听到“咔嗒”声为止，然后再次测量并核实拉杆长度(B)。





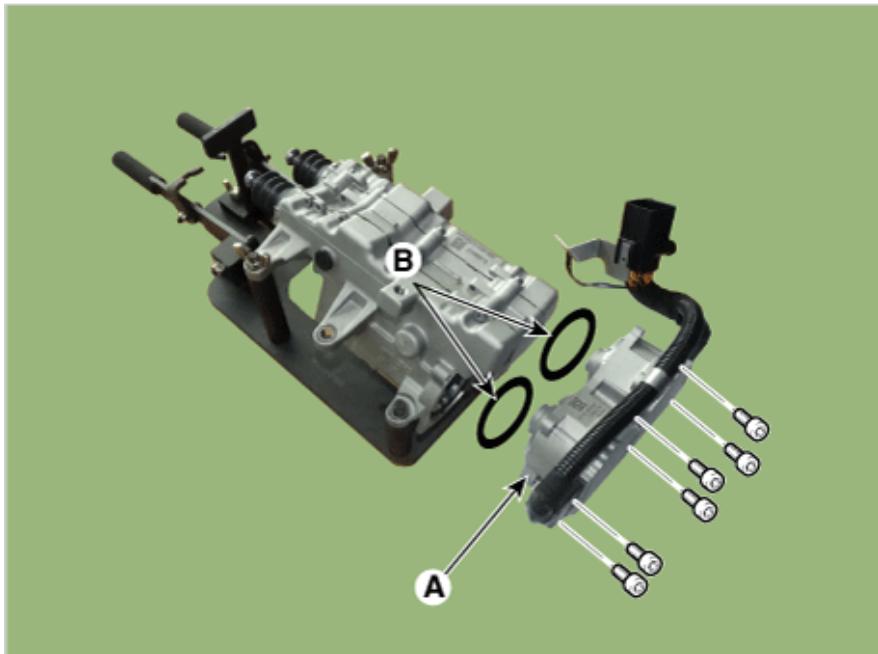
13) 安装密封橡胶塞 (A)。



14) 安装离合器执行器电机 (A)。

规定扭矩:

3.9~5.9N·m (0.4~0.6kgf·m, 2.9~4.3lb·ft)



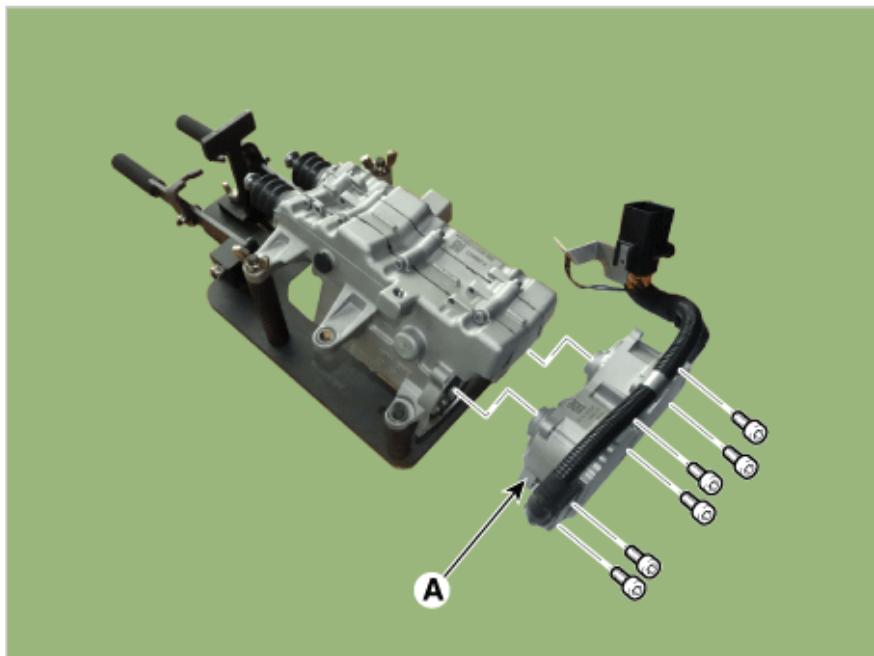
仔细检查并安装O型环(B)。

如何调整推拉杆长度(离合器磨损量补偿初始化)

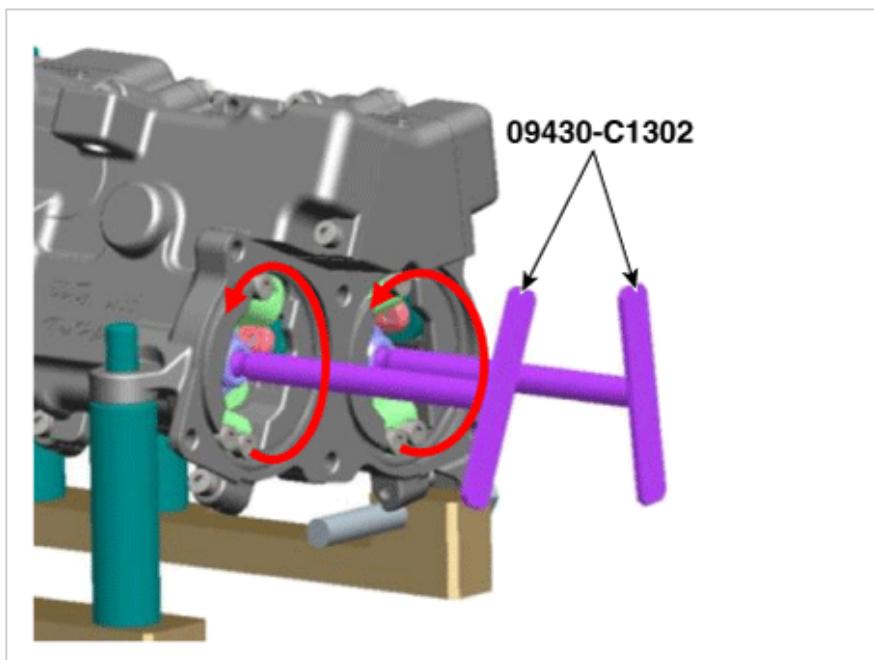
1) 将离合器执行器(A)安装到专用工具(09430-C1302)上并使用螺母固定执行器。



2) 拆卸离合器执行器电机(A)。

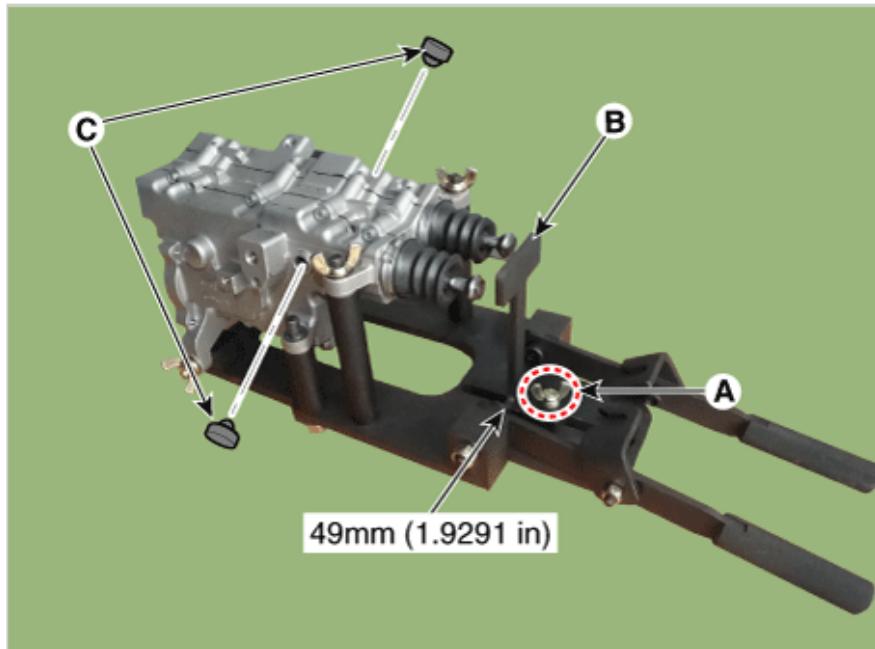


3) 将专用工具(09430-C1302)插入滚柱螺杆内，并逆时针旋转直到听见“咔嗒”声为止。

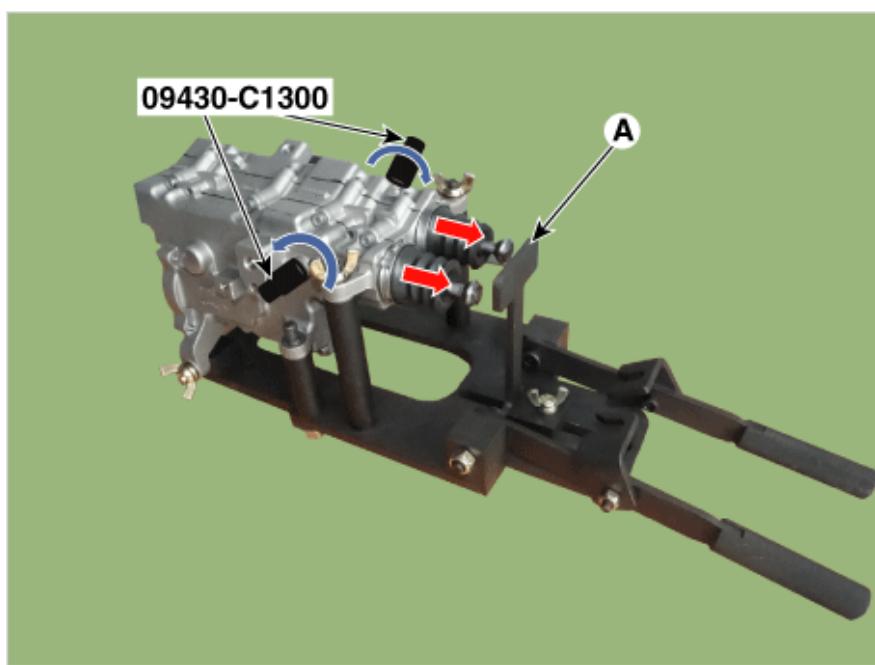


4) 设置T型板(B)49mm(1.9291in)后，拧紧螺母(A)。

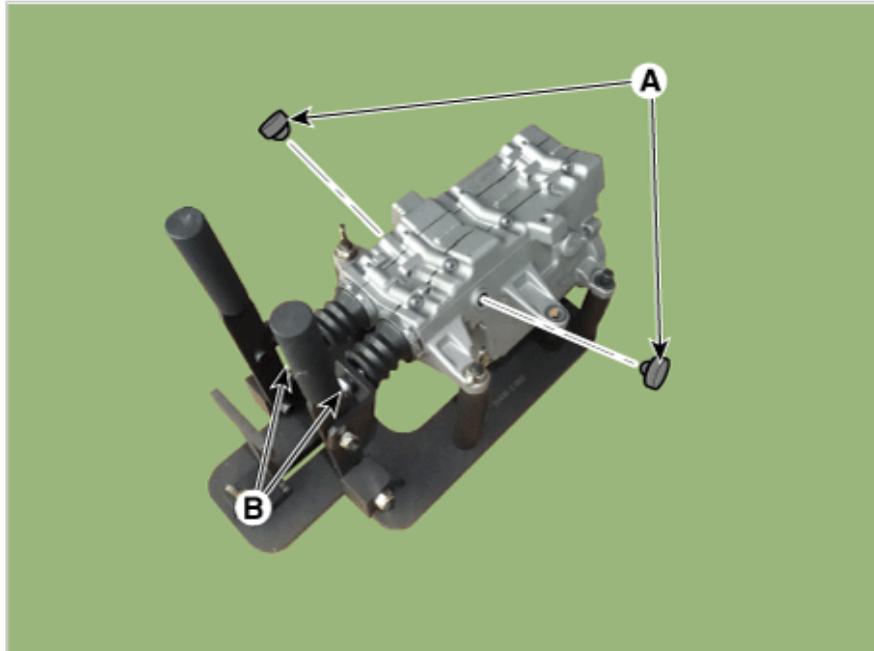
5) 拆卸密封橡胶(C)。



6) 将专用工具(09430-C1300)插入到密封橡胶孔内, 然后逆时针转动直到伸出到T板(A)。

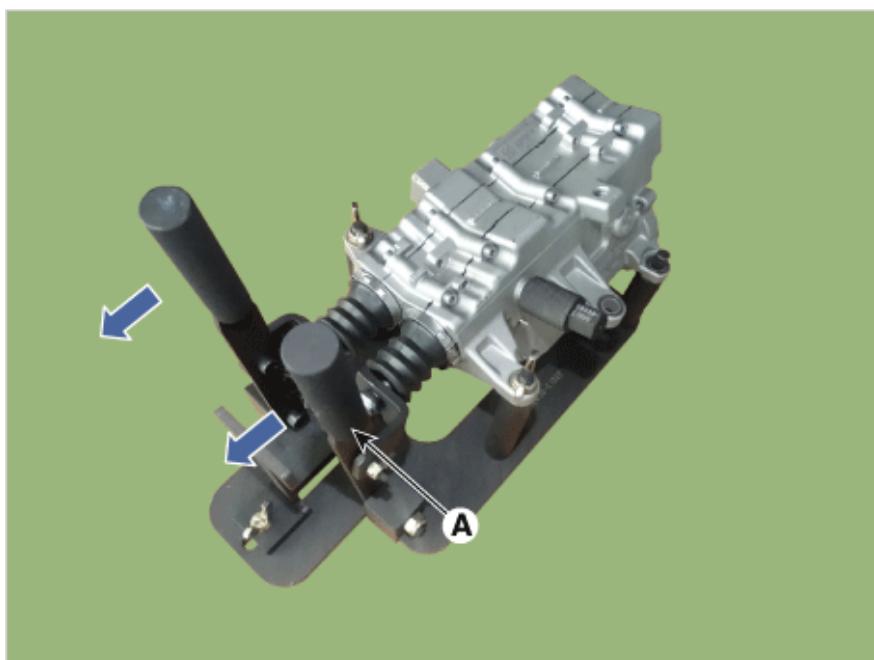


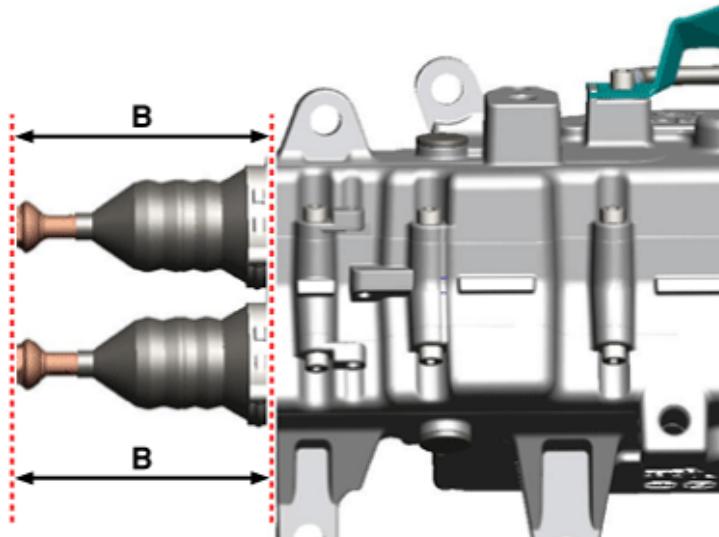
7) 将拉杆固定到挂钩上(B), 然后安装密封橡胶(A)。



8) 拉动操纵杆(A)直到听到“咔嗒”声为止, 然后再次测量各长度(B), 检查长度是否符合规格。

规定长度: 71.5mm (2.8150in.)

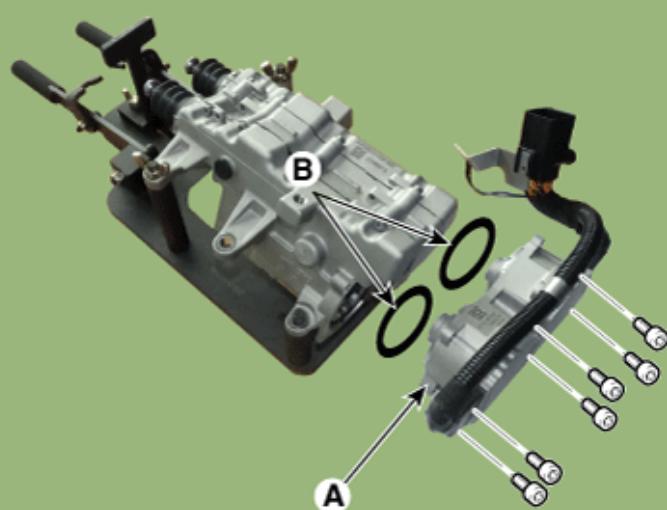




9) 安装离合器执行器电机 (A)。

规定扭矩:

3. 9 ~ 5. 9N·m (0. 4 ~ 0. 6kgf·m, 2. 9 ~ 4. 3lb·ft)



仔细检查并安装O型环 (B)。